

BEÉPÍTÉSI ÚTMUTATÓ

QUATTRO és rendszertartozékai



1 A fólia csíkokat vízszintesen fektesse a tetőre! A fektetést alulról kezdje, hogy az egyes fólia rétegek a tető lejtésének megfelelően fedjenek egymásra!

A tetőfólia csak megfelelően szilárd aljzatra (pl. teljes felületű deszkázatra) fektethető!



2 A fólia csíkokat a hátoldalukon található integrált ragasztócsíkkal, ideiglenesen rögzíthetjük az alátámasztó deszkázathoz. Ez megkönnyíti a tetőfólia hegesztését, mivel a szél nem tudja azt munka közben felemelni és elmozdítani. A tetőfólia feldolgozási hőmérséklete +5 °C és +40 °C között van.

ⓘ A ragasztócsík tartós rögzítésként nem, csak ideiglenes rögzítésként használható! Az alátéthéjazaton található minden toldást, áttörést és csatlakozást hegesztetni kell!



3 Az alátéthéjazatot a vízcseppentő lemezre kell rávezetni és a speciális SKL tubusos ragasztóval ráragasztani.

A tetőfólia az eresz vonalában a tetőhéjazat alól nem lóghat ki (az UV sugárzás károsítja).

A ragasztás helyét kézzel, vagy nyomóhenger segítségével préselje össze.



ⓘ A csatlakozó fém felületeket (pl. cseppentőlemez) a ragasztás előtt QSM oldószerrel egy törőruha segítségével áttörölve, eltávolíthatók a felületen található olajok és egyéb szennyeződések. Ugyanígy a ragasztás helyén a fólia felületét áttörölve előkészíthető annak anyaga a jobb ragadás érdekében!



1. variáció: A hosszanti és keresztirányú varratok hegesztése QSM oldószeres ragasztóval és nyomóhenger segítségével történik. A ragasztót 15 másodpercig levegőztetni kell, majd az átfedést a nyomóhenger segítségével erős nyomással össze kell préselni!

A hegesztések vízzáróságát minden esetben ajánlott ellenőrizni! A nem megfelelő területek később javíthatók.

A QSM oldószeres hegesztőszer dobozán lévő biztonsági előírásokat be kell tartani!

A felhasználás utáni ecsetpalackban található maradék QSM oldószert mindig vissza kell önteni az eredeti tárolóedénybe!



2. variáció: A hosszanti és keresztirányú varratok hegesztése hőlégpisztollyal és nyomóhengerrel történik. A hőlégfúvóval történő összehegesztés kb. 240-250 °C hőmérsékleten történik. A forró levegősugarat egyenletes sebességgel, csúsztatva kell végig húzni az átlapolandó felületek között, melyeket nyomóhengerrel kell egymáshoz préselni!

A hegesztések vízzáróságát minden esetben ajánlott ellenőrizni! A nem megfelelő területek később javíthatók.

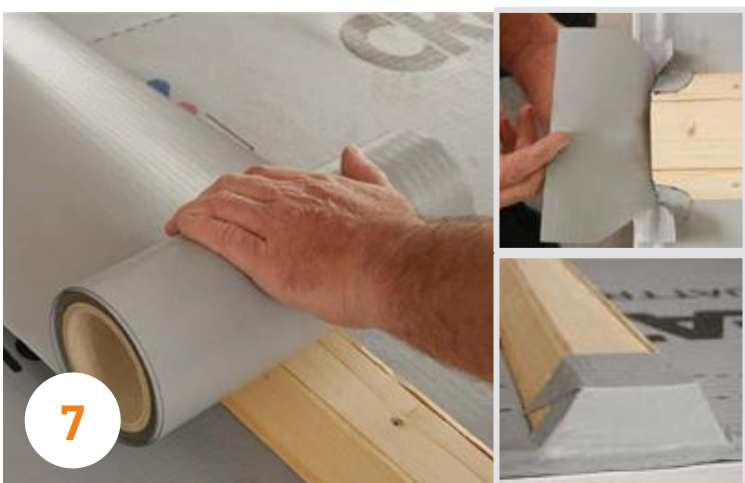
Tipp: Soha ne hagyja a hőlégpisztolyt egy helyen hosszabb ideig, mert ez az anyag sérülését okozhatja.

Viseljen védőkesztyűt a hőlégpisztollyal végzett munka során!

i Mindkét módszernél a hossz- és keresztirányú varratok hegesztése homogén módon, legalább 10 cm-es átfedéssel, legalább 4 cm-es szélességben történik. A hegesztési területnek száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lennie!



A vízhatlan alátéthéjazatot az ellenlécek felett át kell vezetni. Ennek készítését megkönnyíti a trapéz keresztmetszetű ellenlécek használata, ami kialakítható két háromszög alakú lécdarabbal történő kiegészítéssel is!

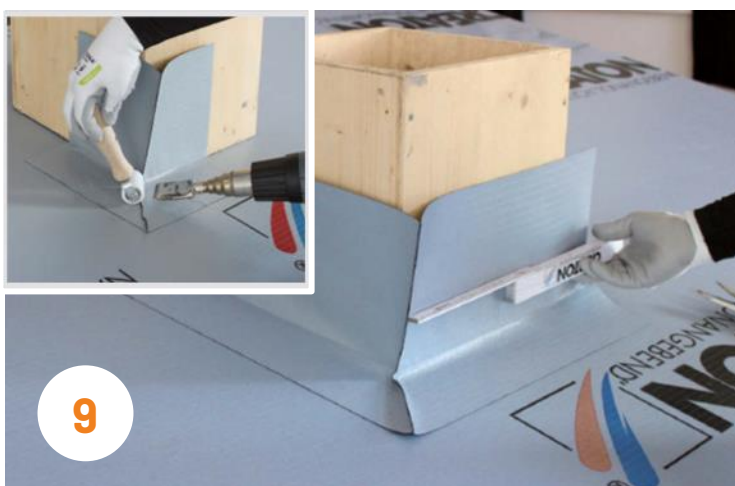


Az ellenléc sapkát a trapéz alakú ellenlécek középre kell helyezni és az alatta elhelyezkedő QUATTRO fóliával hőlégfúvó vagy QSM gyorsragasztó segítségével kell összeforrasztani.

Az ellenlécek alsó felét csak a vágás mentén kell eltakarni, az ereszt mentén nyitva kell hagyni. Az ellenlécek felső felét minden esetben le kell takarni.



A tetőfóliát a szegélyek mentén fel kell hajlítani az ellenlécek tetejére. A tetőfólia az ellenléchez az SKL ragasztó segítségével rögzíthető.



Kémények csatlakozásánál a QUATTRO külső sarokelem kialakítása biztosítja az előírt átfedés meglétét. A sarokelem a felépítmény méretétől függően könnyen méretre vágható ollóval vagy késsel.

A felépítményhez történő ragasztáshoz használja az SKL ragasztót! A sarokelem síkból kiálló eleit gondosan simítsa ki a hőlégfúvó és a nyomóhenger segítségével, hogy ne képezzen akadályt a víz folyási irányában!



Az egyes sarokelemek egymáshoz hegesztésénél is min. 10 cm-es átfedést és min. 4 cm-es hegesztési szélességet kell alkalmazni!



Amennyiben a sarokelemek a felépítmény méretéből adódóan nem fednének egymásra a megfelelő mértékben, úgy a két sarokelem közé egy méretre vágott QUATTRO fólia darabot kell beépíteni.

A QUATTRO fólia mindkét oldala hegeszthető, így rugalmasan használható a fólián keletkező sérülések javítására is!

ⓘ A nemzeti szabályozások (például ZVDH, ÖNORM vagy SIA szabványok), valamint a nemzeti és európai szabványok (például DIN vagy EN) előírásait be kell tartani.

- A termék beépítője felelős a szerelési útmutató szerinti beépítésért és beszereléséért, valamint a megfelelő tömítettség kialakításáért.
- A CREATON South-East Europe Kft. nem vállal felelősséget a nem megfelelő beépítésből eredő károkért

A tetőfóliák anyaga olajoknak (pl. kenőolaj), fuvádó anyagoknak és szerves oldószereknek nem ellenálló!